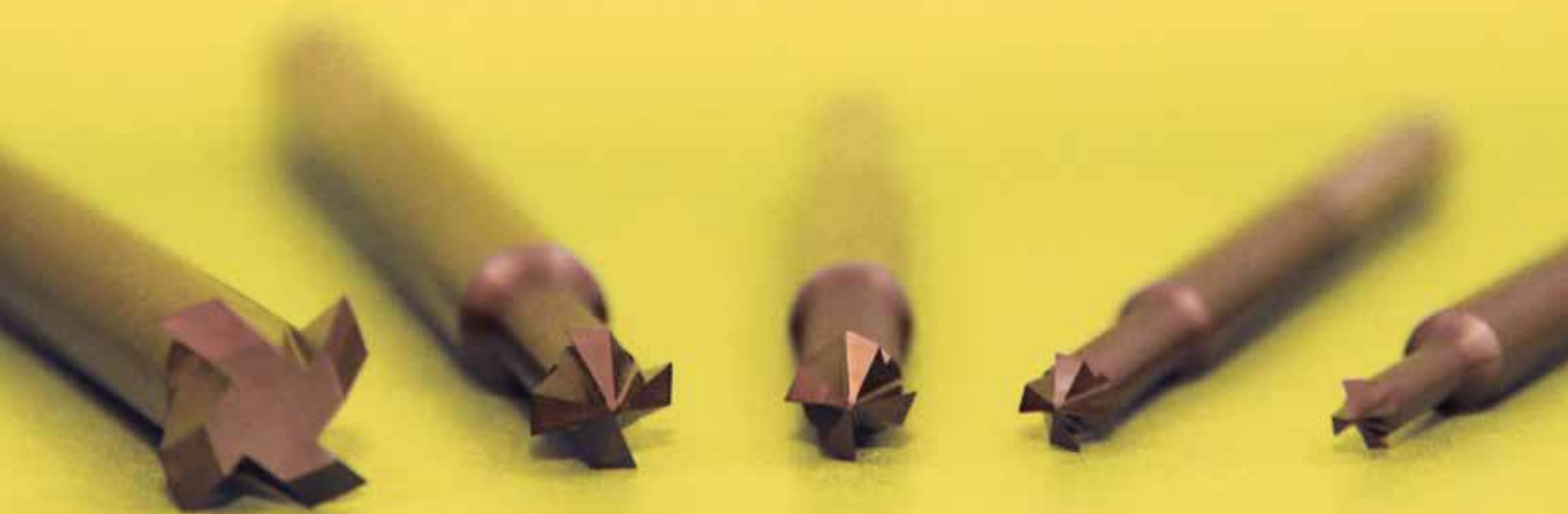


Jongen UNI-MILL

Fraise carbure monobloc VHM 460



Fraise carbure monobloc à chanfreiner/ébavurer VHM 460

Utilisation

- Cette fraise est destinée au chanfreinage et à l'ébavurage en poussant et en tirant
- Ebavurage possible des 2 cotés sans retourner la pièce
- Utilisable dans tous les matériaux comme par exemple l'acier de construction, l'acier à outils, l'acier par traitement thermique ainsi que les aciers non alliés, peu alliés et à fort alliage mais aussi la fonte grise avec graphite sphérique, aluminium etc.

Géométrie

- Angle de chanfrein 45°
- Diamètre 3,0 à 12,0 mm
- Largeur du chanfrein : 1,0 à 2,5 selon le diamètre
- Attachement selon la norme DIN 6535-HA (queue lisse)
- Méplat Weldon sur queue possible (en sus)



Nuance Ti10

- Nuance de carbure Micrograins norme ISO K10-K20 très tenace et très résistant à l'usure
- Destiné à des vitesses très élevées avec des avances à la dent très importantes
- Revêtement TiALN PVD-Monolayer
- Surface de revêtement lisse
- Coefficient de friction peu élevé
- Résistance thermique élevée



Fraise carbure monobloc à chanfreiner/ébavurer VHM 460

Données techniques



Tolérance ø:

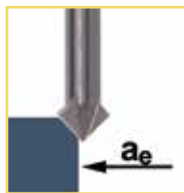
ø 3,0 -12,0 = $\begin{matrix} -0,02 \\ -0,06 \end{matrix}$

Référence	D	d ₂	l ₁	l ₂	N	d ₁	d _{h6}	L	Z
VHM 460-03-90 Ti10	3	-	1,5	0,4	10	2,2	4	75	4
VHM 460-04-90 Ti10	4	-	2,0	0,5	15	2,9	4	75	4
VHM 460-05-90 Ti10	5	-	2,5	0,5	15	3,9	5	78	4
VHM 460-06-90 Ti10	6	-	3,0	1,0	15	3,9	6	100	4
VHM 460-08-90 Ti10	8	5,9	1,0	1,0	-	-	6	100	4
VHM 460-10-90 Ti10	10	5,9	2,0	2,0	-	-	6	100	4
VHM 460-12-90 Ti10	12	5,9	3,0	3,0	-	-	6	100	4



Fraise carbure monobloc à chanfreiner/ébavurer VHM 460

Paramètres indicatifs



Matériaux	D [mm]	Vc [m/min]	fz [mm]	ae [mm]	n [min ⁻¹]	Vf [mm/min]
Acier < 850 N/mm ²	3	160 (140 - 180)	0,008 (0,005-0,020)	0,15	16.980	545
	4	160 (140 - 180)	0,012 (0,005-0,025)	0,20	12.730	610
	5	160 (140 - 180)	0,014 (0,005-0,030)	0,25	10.190	570
	6	160 (140 - 180)	0,018 (0,005-0,035)	0,25	8.490	610
	8	160 (140 - 180)	0,022 (0,010-0,040)	0,30	6.370	560
	10	160 (140 - 180)	0,030 (0,010-0,050)	0,40	5.090	610
Acier 850 - 1100 N/mm ²	3	130 (110 - 150)	0,008 (0,005-0,020)	0,15	13.790	440
	4	130 (110 - 150)	0,012 (0,005-0,025)	0,20	10.350	495
	5	130 (110 - 150)	0,014 (0,005-0,030)	0,25	8.280	465
	6	130 (110 - 150)	0,018 (0,005-0,035)	0,25	6.900	495
	8	130 (110 - 150)	0,022 (0,010-0,040)	0,30	5.170	455
	10	130 (110 - 150)	0,030 (0,010-0,050)	0,40	4.140	495
Acier 1100 - 1300 N/mm ²	3	90 (80 - 100)	0,008 (0,005-0,020)	0,20	9.550	305
	4	90 (80 - 100)	0,012 (0,005-0,025)	0,20	7.160	345
	5	90 (80 - 100)	0,014 (0,005-0,030)	0,25	5.730	320
	6	90 (80 - 100)	0,018 (0,005-0,035)	0,30	4.770	345
	8	90 (80 - 100)	0,022 (0,010-0,040)	0,40	3.580	315
	10	90 (80 - 100)	0,030 (0,010-0,050)	0,50	2.860	345
Acier inoxydable	3	70 (60 - 80)	0,008 (0,005-0,020)	0,15	7.430	240
	4	70 (60 - 80)	0,012 (0,005-0,025)	0,20	5.570	265
	5	70 (60 - 80)	0,014 (0,005-0,030)	0,25	4.460	250
	6	70 (60 - 80)	0,018 (0,005-0,035)	0,25	3.710	265
	8	70 (60 - 80)	0,022 (0,010-0,040)	0,30	2.790	245
	10	70 (60 - 80)	0,030 (0,010-0,050)	0,40	2.230	270
Fonte GG(G)	3	180 (160 - 200)	0,008 (0,005-0,020)	0,15	19.100	610
	4	180 (160 - 200)	0,012 (0,005-0,025)	0,20	14.320	685
	5	180 (160 - 200)	0,014 (0,005-0,030)	0,25	11.460	640
	6	180 (160 - 200)	0,018 (0,005-0,035)	0,25	9.550	690
	8	180 (160 - 200)	0,022 (0,010-0,040)	0,30	7.160	630
	10	180 (160 - 200)	0,030 (0,010-0,050)	0,40	5.730	690
Cuivre	3	180 (160 - 200)	0,012 (0,005-0,025)	0,20	19.100	915
	4	180 (160 - 200)	0,015 (0,005-0,030)	0,20	14.320	860
	5	180 (160 - 200)	0,018 (0,005-0,035)	0,25	11.460	825
	6	180 (160 - 200)	0,020 (0,005-0,040)	0,30	9.550	765
	8	180 (160 - 200)	0,025 (0,005-0,045)	0,40	7.160	715
	10	180 (160 - 200)	0,030 (0,010-0,050)	0,50	5.730	690
Alliages titane < 300HB	3	75 (60 - 90)	0,012 (0,005-0,025)	0,20	7.960	380
	4	75 (60 - 90)	0,015 (0,005-0,030)	0,20	5.970	360
	5	75 (60 - 90)	0,018 (0,005-0,035)	0,25	4.770	345
	6	75 (60 - 90)	0,020 (0,005-0,040)	0,30	3.980	320
	8	75 (60 - 90)	0,025 (0,005-0,045)	0,40	2.980	300
	10	75 (60 - 90)	0,030 (0,010-0,050)	0,50	2.390	285
Alliages aluminium	3	220 (190 - 250)	0,012 (0,005-0,025)	0,20	23.340	1.120
	4	220 (190 - 250)	0,015 (0,005-0,030)	0,20	17.510	1.050
	5	220 (190 - 250)	0,018 (0,005-0,035)	0,25	14.010	1.010
	6	220 (190 - 250)	0,020 (0,005-0,040)	0,30	11.670	935
	8	220 (190 - 250)	0,025 (0,005-0,045)	0,40	8.750	875
	10	220 (190 - 250)	0,030 (0,010-0,050)	0,50	7.000	840
12	220 (190 - 250)	0,035 (0,015-0,055)	0,60	5.840	820	

08/16

France
Tél: 03 87 98 57 39
www.jongen.fr
courriel: info@jongen.fr

Suisse romande
Tél gratuit: 00800 85 285 285
www.jongen.ch
courriel: info@jongen.ch

Luxembourg
Tél : +33 6 84 83 81 39
courriel: info@jongen.lu

Belgique Francophone
Tél : +32 49 194 05 47
courriel: info@jongen-unimill.be