



Jongen UNI-MILL

Action promotionnelle

Set de 5 forets pour diamètres de taraudage M5, M6, M8, M10, M12



**Coffret au
prix exceptionnel
de 179,-€***



France

Tél: 03 87 98 57 39

Fax usine: +49 2154 9285 9 2100

www.jongen.fr

courriel: info@jongen.fr



Suisse romande

N° gratuit : 00 800 85 285 285

www.jongen.ch

courriel: info@jongen.ch



Luxembourg

Tél : +33 6 27 22 58 53

courriel: info@jongen.lu



Belgique Francophone

Tél : +33 6 16 63 52 06

courriel: info@jongen-unimill.be

CONTENU DU COFFRET:

Référence	D	AL	N	L	d	Z	IK
VHB 55505*-0420 DR20	4,20	36	31	82	6	2	2
VHB 55505*-0500 DR20	5,00	44	36	82	6	2	2
VHB 55505*-0680 DR20	6,80	53	45	91	8	2	4
VHB 55505*-0850 DR20	8,50	61	52	103	10	2	4
VHB 55505*-1020 DR20	10,20	71	61	118	12	2	4

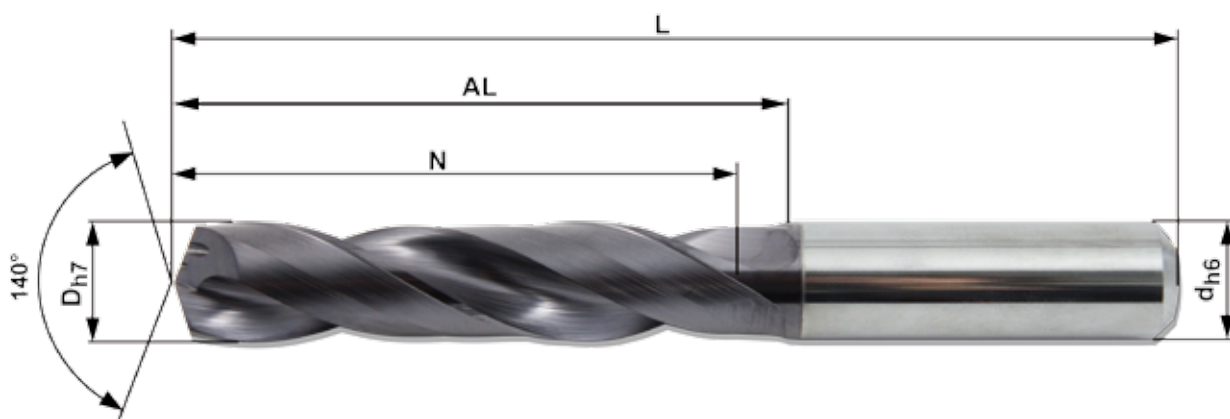
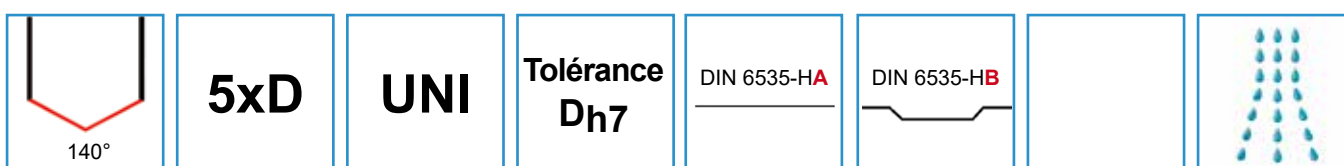
AL=Longueur de dégagement / IK = Nombre de canaux de lubrification interne

* = indiquer le modèle. Les sets des forets carbure sont disponibles en deux modèles:

Queue selon DIN 6535-HA (Queue lisse) => Référence set: **Set-VHB-5-A-010**

Queue selon DIN 6535-HB (Plat Weldon) => Référence set: **Set-VHB-5-B-020**

DONNÉES TECHNIQUES VHB 55505 DR20



PARAMÈTRES CONSEILLÉS

Matière	D [mm]	V _c [m/min]	f [mm/U]	n [min ⁻¹]	V _f [mm/min]
Acier de construction Acier non allié <800 N/mm ²	4	120 (80 - 140)	0,130 (0,100 - 0,150)	9.550	1.240
	5	120 (80 - 140)	0,150 (0,120 - 0,170)	7.640	1.145
	6	120 (80 - 140)	0,160 (0,130 - 0,180)	6.370	1.020
	8	120 (80 - 140)	0,200 (0,170 - 0,220)	4.770	955
	10	120 (80 - 140)	0,240 (0,210 - 0,260)	3.820	915
Acier à outil, Acier par traitement thermique Acier allié 800-1.200 N/mm ²	4	100 (80 - 120)	0,110 (0,080 - 0,130)	7.960	875
	5	100 (80 - 120)	0,130 (0,100 - 0,150)	6.370	830
	6	100 (80 - 120)	0,140 (0,110 - 0,160)	5.310	745
	8	100 (80 - 120)	0,180 (0,150 - 0,200)	3.980	715
	10	100 (80 - 120)	0,200 (0,170 - 0,220)	3.180	635
Acier noble Acier fortement allié	4	55 (35 - 75)	0,080 (0,050 - 0,100)	4.380	350
	5	55 (35 - 75)	0,090 (0,060 - 0,110)	3.500	315
	6	55 (35 - 75)	0,100 (0,070 - 0,120)	2.920	290
	8	55 (35 - 75)	0,110 (0,080 - 0,130)	2.190	240
	10	55 (35 - 75)	0,130 (0,100 - 0,150)	1.750	230
Fonte GG(G)	4	120 (100 - 140)	0,160 (0,130 - 0,180)	9.550	1.530
	5	120 (100 - 140)	0,200 (0,170 - 0,220)	7.640	1.530
	6	120 (100 - 140)	0,230 (0,200 - 0,250)	6.370	1.465
	8	120 (100 - 140)	0,270 (0,240 - 0,290)	4.770	1.290
	10	120 (100 - 140)	0,300 (0,270 - 0,320)	3.820	1.145

Pour les diamètres intermédiaires adapter les paramètres.

Les valeurs sont indicatives et peuvent varier selon l'usinage, la machine et la matière.

Cette offre promotionnelle est valable jusqu'à épuisement du stock. Quantités minimum limitées !

Le prix s'entend net H.T. Sous réserve d'erreurs, d'omissions ou modifications techniques