

JONGEN UNI-MILL

K01-
K06

Fraises à copier



L'OUTIL

- ☞ Fraise à copier hémisphérique pour des usinages en ébauche et finition avec 2 coupes effectives
- ☞ Les outils sont en acier à outil haute résistance et peuvent ainsi résister à des contraintes d'usinages extrêmes
- ☞ La surface des outils est recouverte d'un revêtement nickelé qui permet une meilleure résistance à la corrosion et aux surfaces de laminage
- ☞ Tous les outils disposent de canaux de lubrification interne

Ces outils sont disponibles:

- En version Fraise à queue Weldon selon la norme DIN 1835-B (du $\varnothing 12$ au $\varnothing 32$)
- En version Fraise à queue lisse selon la norme DIN 1835-A (du $\varnothing 12$ au $\varnothing 32$)
- En version queue fileté, compatible avec de nombreux systèmes disponibles sur le marché (du $\varnothing 12$ au $\varnothing 32$)

CARACTÉRISTIQUES

- ☞ Ces fraises à copier pour l'ébauche et la finition ont 2 coupes effectives en périphérie
- ☞ Les domaines d'application sont le fraisage de formes, de poches, le rainurage, les rayons concaves et l'interpolation hélicoïdale
- ☞ La vaste gamme de plaquettes disponibles permet l'usinage de presque toutes les matières courantes
- ☞ L'usinage de cavités profondes est également possible grâce aux différents systèmes d'attachement

LES PLAQUETTES

JMK01-R06N	JMK02-R08N	JMK03-R10N	JMK04-R125N	JMK05-R15N	JMK06-R16N
					
12,3x5,2x2,7 R6,0	15,2 x 7,0 x 2,7 R8,0	21,2x8,8x4,3 R10,0	23,0x11,2x4,5 R12,5	27,6x13,5x4,6 R15,0	30,5x14,4x4,7 R16,0

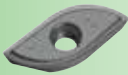
- ☞ Plaquettes avec 2 arêtes de coupe asymétrique avec rayon de 6,0 - 8,0 - 10,0 - 12,5 - 15,0 - 16,0
- ☞ Plaquettes frittée de précision avec brise-copeaux positif et arête de coupe rayonnée

MONTAGE DES PLAQUETTES



Les plaquettes sont disponibles dans les nuances suivantes:

HC45



Code 41, Classement ISO P30-35

Nuance carbure micrograins très tenace avec un revêtement épais Powernitride pour des vitesses de coupe moyennes et élevées tout en ayant de grosses avances. Cette nuance peut être utilisée avec ou sans arrosage. Domaine d'application: Ebauche et finition de presque tous les aciers comme l'acier à outils, l'acier traité et les aciers à fort alliage, sans alliage ou peu allié mais également de diverses qualités de fonte: la fonte grise et la fonte à graphite sphéroïdale etc.

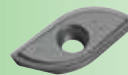
HC30



Code 52, Classement ISO M25-M30

Nuance de carbure micrograins avec un revêtement multicouche TiAlN très résistante à l'usure et très tenace. Cette nuance qui peut être utilisée à sec ou avec arrosage permet des vitesses de coupe et avance à la dent moyenne. Elle est particulièrement destinée à l'ébauche et la finition des inox.

HC20



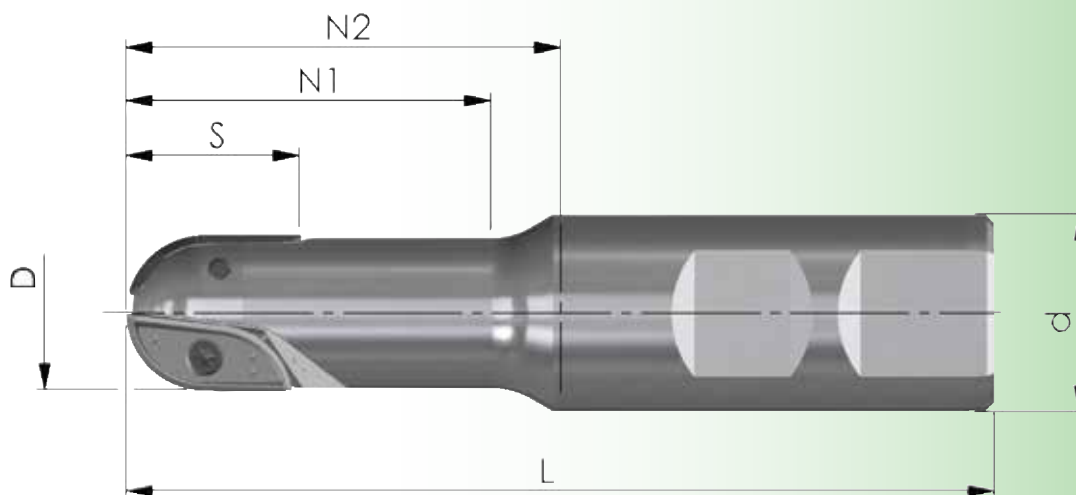
Code 53, Classement ISO K15-K20

Nuance de carbure micrograins très résistante à l'usure, couplée avec un revêtement Powernitride, pour des vitesses de coupe moyennes et très élevées et pour des avances importantes. Cette nuance qui peut être utilisée à sec ou avec arrosage, est destinée à l'usinage en ébauche et finition de la fonte comme la fonte grise, malléable, vermiculaire et la fonte à graphite sphéroïdale.

DONNÉES TECHNIQUES

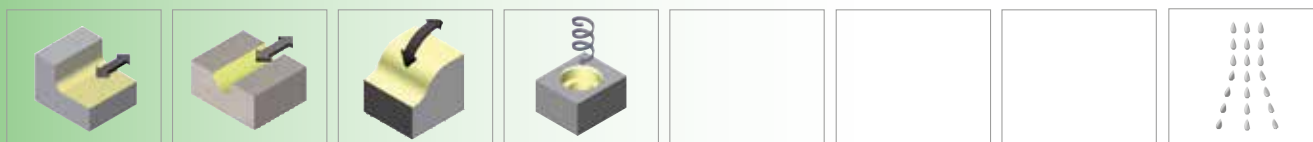


FRAISE À QUEUE SELON LA NORME DIN 1835-B

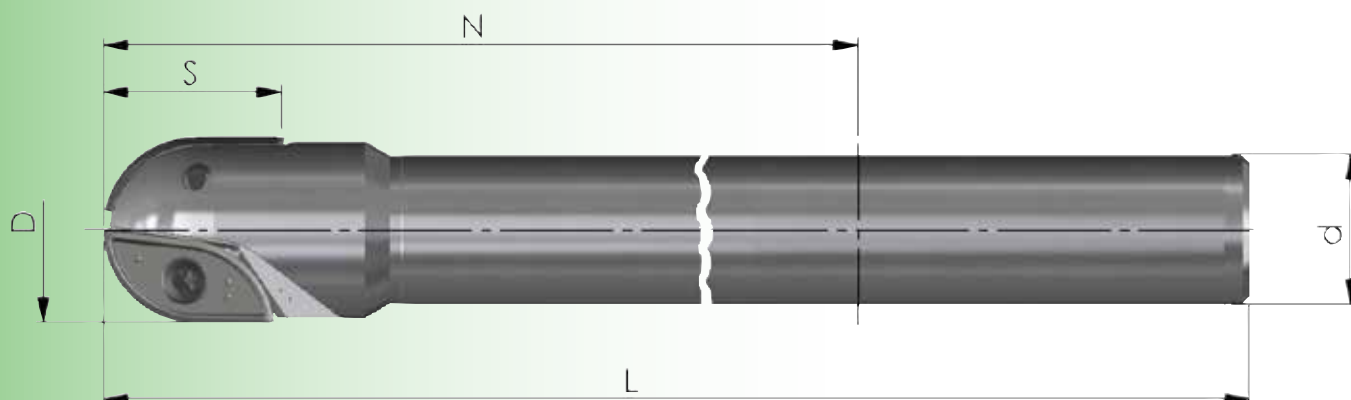


Référence	D \pm 0,05	N1	N2	d _{h6}	S	L	Z	Plaquette
KF-12-29-K01-20	12	29	39	20	12,8	90	1+1	JMK01-
KF-16-43-K02-20	16	43	49	20	15,8	100	1+1	JMK02-
KF-20-46-K03-25	20	46	53	25	22,0	110	1+1	JMK03-
KF-25-52-K04-25	25	52	53	25	23,9	110	1+1	JMK04-
KF-30-76-K05-32	30	76	79	32	29,0	140	1+1	JMK05-
KF-32-78-K06-32	32	78	79	32	32,0	140	1+1	JMK06-

DONNÉES TECHNIQUES



FRAISE À QUEUE SELON LA NORME DIN 1835-A

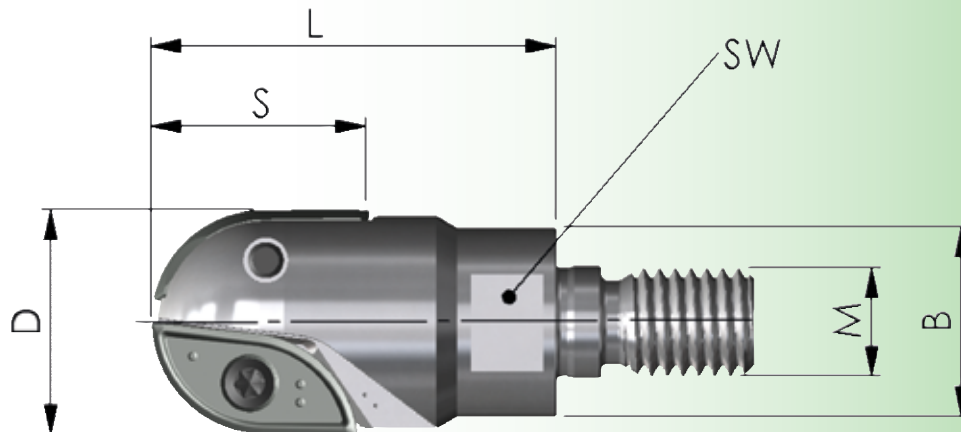


Référence	D \pm 0,05	N	d _{h6}	S	L	Z	Plaquette
KF-12-K01-10-120	12	79	10	12,8	120	1+1	JMK01-
KF-16-K02-14-160	16	114	14	15,8	160	1+1	JMK02-
KF-20-K03-18-200	20	151	18	22,0	200	1+1	JMK03-
KF-25-K04-20-200	25	149	20	23,9	200	1+1	JMK04-
KF-30-K05-25-200	30	143	25	29,0	200	1+1	JMK05-
KF-32-K06-25-200	32	143	25	32,0	200	1+1	JMK06-

DONNÉES TECHNIQUES


































FRAISE À QUEUE FILETÉE
















Référence	D \pm 0,05	S	L	M	B	SW	Z	Plaquette
EKF-12-28-K01-M8	12	12,8	28	M8	13,5	12	1+1	JMK01-
EKF-16-32-K02-M10	16	15,8	32	M10	18,0	16	1+1	JMK02-
EKF-20-42-K03-M10	20	22,0	42	M10	18,0	16	1+1	JMK03-
EKF-25-45-K04-M12	25	23,9	45	M12	21,0	18	1+1	JMK04-
EKF-30-52-K05-M16	30	29,0	52	M16	29,0	24	1+1	JMK05-
EKF-32-55-K06-M16	32	32,0	55	M16	29,0	24	1+1	JMK06-

PLAQUETTES DE FRAISAGE ET PARAMÈTRES

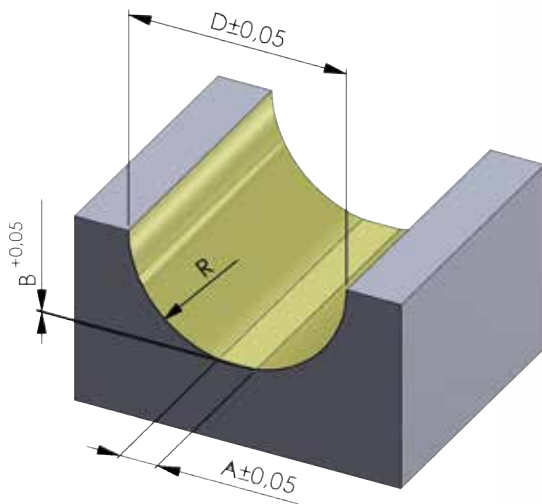
			HC45 (code 41)	HC30 (code 52)	HC20 (code 53)			
	JMK01-R06N  12,3 x 5,2 x 2,7 R 6,0							
		f_z [mm]	0,07 (0,05-0,20)	0,07 (0,05-0,20)	0,07 (0,05-0,20)			
	JMK02-R08N  15,2 x 7,0 x 2,7 R 8,0							
		f_z [mm]	0,10 (0,05-0,20)	0,10 (0,05-0,20)	0,10 (0,05-0,20)			
	JMK03-R10N  21,2 x 8,8 x 4,3 R 10,0							
		f_z [mm]	0,10 (0,05-0,20)	0,10 (0,05-0,20)	0,10 (0,05-0,20)			
	JMK04-R125N  23,0 x 11,2 x 4,5 R 12,5							
		f_z [mm]	0,15 (0,05-0,25)	0,15 (0,05-0,25)	0,15 (0,05-0,25)			
	JMK05-R15N  27,6 x 13,5 x 4,6 R 15,0							
		f_z [mm]	0,20 (0,10-0,30)	0,20 (0,10-0,30)	0,20 (0,10-0,30)			
	JMK06-R16N  30,5 x 14,4 x 4,7 R 16,0							
		f_z [mm]	0,20 (0,10-0,30)	0,20 (0,10-0,30)	0,20 (0,10-0,30)			
			10	10	10			

V_c [m/min]	acier	acier inoxydable	fonte	non ferreux	superalliages	aciers traités
HC45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HC30	160 (120 - 220)	200 (100 - 300)			60 (40 - 200)	
HC20			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)

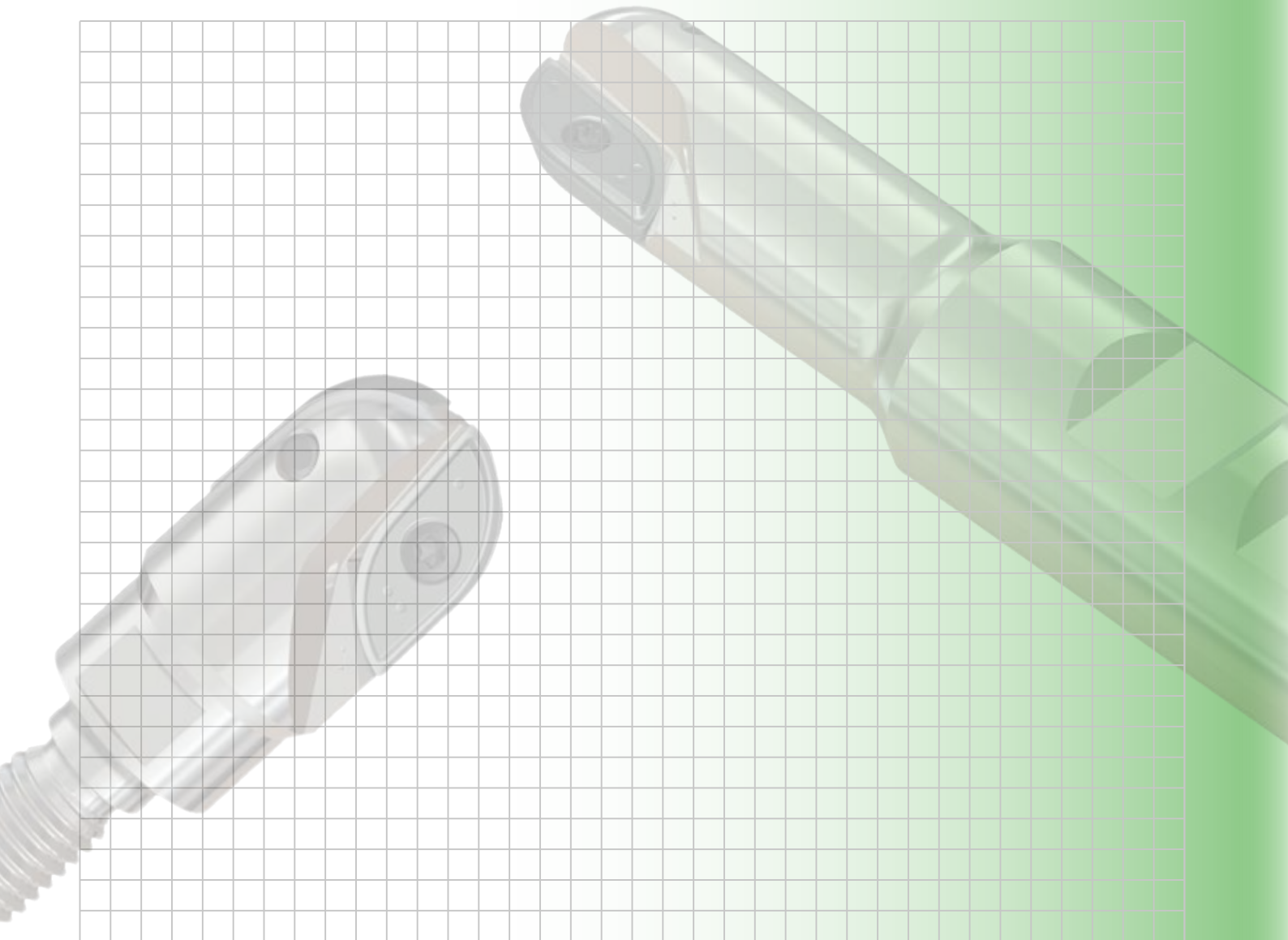
PIÈCES DE RECHANGE

JMK01-		SS 2,0-4 (M= 0,4-0,6 Nm)		T 06+	 Graisse
JMK02-		SS 2,5-5 (M= 1,2-1,3 Nm)		T 08	
JMK03-		SS 3,0-2 (M= 1,7-1,8 Nm)		T 09	
JMK04-		SS 4,0-3 (M= 3,2-3,3 Nm)		T 15+	
JMK05-		SS 5,0-1 (M= 4,8-5,0 Nm)		T 20	
JMK06-		SS 5,0-1 (M= 4,8-5,0 Nm)		T 20	

DONNÉES TECHNIQUES



Plaquette	D	R	A	B
JMK01-	12,0	6,0	1,2	0,01
JMK02-	16,0	8,0	1,1	0,01
JMK03-	20,0	10,0	1,2	0,01
JMK04-	25,0	12,5	1,4	0,01
JMK05-	30,0	15,0	1,5	0,01
JMK06-	32,0	16,0	1,3	0,01



- sous réserve d'erreurs d'impression -

06/19

Jongen UNI-MILL



France

Tél: 03 87 98 57 39
www.jongen.fr
 courriel: info@jongen.fr



Suisse romande

Tél gratuit: 00800 85 285 285
www.jongen.ch
 courriel: info@jongen.ch



Luxembourg

Tél : +33 6 27 22 58 53
 courriel: info@jongen.lu



Belgique Francophone

Tél : +33 6 16 63 52 06
 courriel: info@jongen-unimill.be