



Jongen UNI-MILL



Long Life * longue vie

La révolution des durées de vie et de la stabilité d'usinage

TOUTES VITESSES

TOUTES VITESSES

TOUTES VITESSES

TOUTES VITESSES

TOUTES VITESSES

VHM 476W TS35

TOUTES VITESSES

TOUTES VITESSES

TOUTES VITESSES

TOUTES VITESSES

TOUTES VITESSES

TOUTES VITESSES

Produits fabriqués à



Willich



Rhénanie du Nord-Westphalie



Allemagne



Europe

pour



Europe

et le



L'outil

- Fraise carbure monobloc (similaire à la norme DIN 6527)
- Queue Weldon pour attachement DIN 6535-HB
- Macro géométrie optimisée
- Micro géométrie optimisée
- Géométrie avec coupe au centre
- Queue détalonnée

Le carbure

- Nuance de carbure micro grains pour les usinages de haute performance dans la norme ISO entre K20-K30
- Très haute ténacité avec une résistance à l'usure encore plus importante

Le revêtement

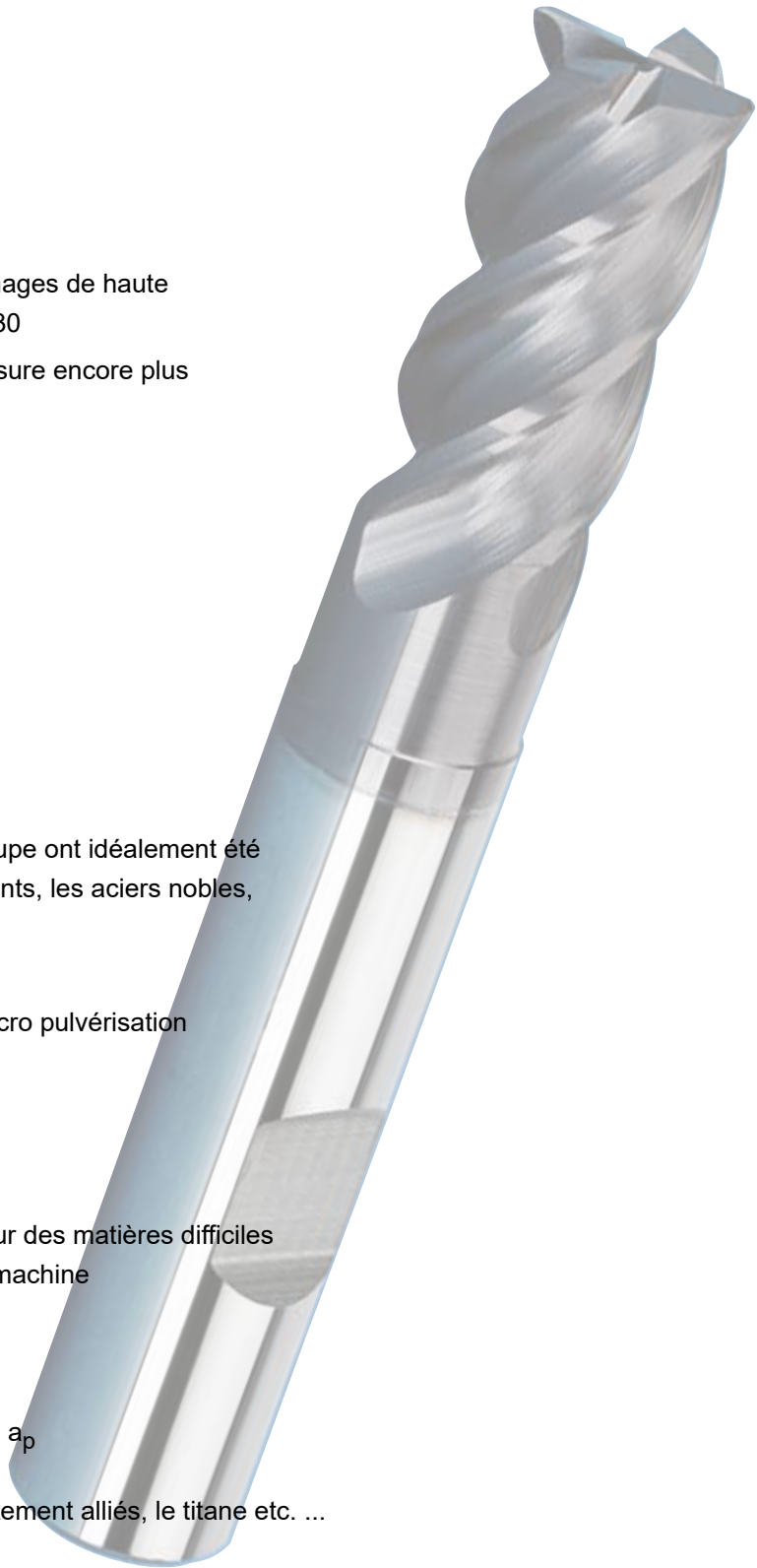
- Revêtement TIALN encore plus performant
- Structure de multicouches très fine
- Forte résistance à l'oxydation
- Très haute ténacité avec une dureté extrême

La nuance « TS35 »

- Le carbure, le revêtement et les arêtes de coupe ont idéalement été réunis pour l'usinage de tous les aciers courants, les aciers nobles, la fonte et les matières difficiles
- Adapté à l'ébauche et la finition
- Pour les usinages avec arrosage, à sec et micro pulvérisation

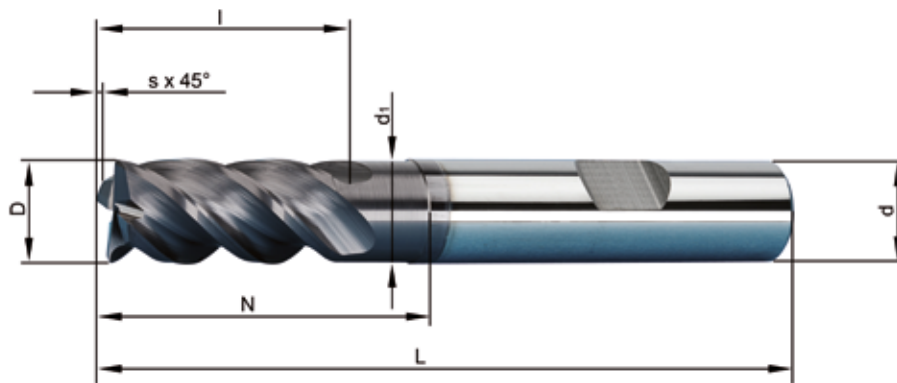
Vos avantages

- Avances extrêmement importantes même pour des matières difficiles
- Durée de vie extrême → donc moins d'arrêt machine
- Très bon état de surface
- Excellente stabilité de marche
- Processus de sécurité élevé
- Rainurage en pleine matière jusqu'à $1 \times D$ en a_p
- Domaines d'application très variés
- Conseillé pour les aciers nobles, les aciers fortement alliés, le titane etc. ...



➤ **Notre performance est Votre bénéfice !!!**

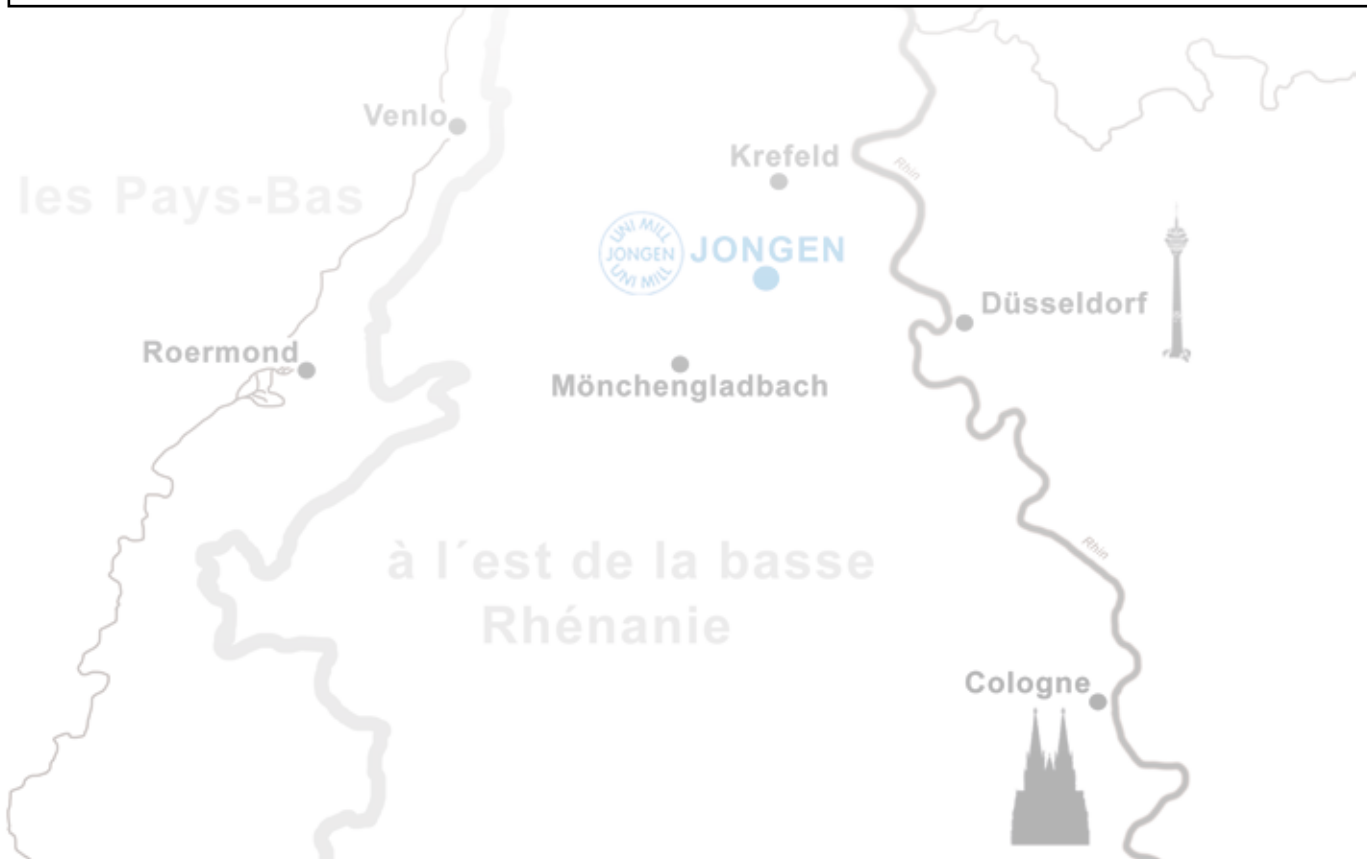
Données techniques



Tolérance ø:
 ø 4,0 - 20,0 = -0,02
 -0,04



N° de réf.	D	sx45°	l	N	d ₁	d	L	Z
VHM 476W-04 TS35	4	0,10x45°	8	8	-	6	58	4
VHM 476W-05 TS35	5	0,15x45°	10	10	-	6	58	4
VHM 476W-06 TS35	6	0,20x45°	12	19	5,7	6	58	4
VHM 476W-08 TS35	8	0,25x45°	16	26	7,7	8	64	4
VHM 476W-10 TS35	10	0,30x45°	20	30	9,6	10	73	4
VHM 476W-12 TS35	12	0,40x45°	25	36	11,6	12	84	4
VHM 476W-16 TS35	16	0,50x45°	33	47	15,5	16	93	4
VHM 476W-20 TS35	20	0,50x45°	42	54	19,5	20	104	4



Conseils pour les paramètres de coupe

Matériau de la pièce à usiner	Traitement / alliage	V _c (m/min)	avance à la dent (f _z) en mm			
			ø 4-5 mm	ø 6-8 mm	ø 10-12 mm	ø 16-20 mm
Acier de construction Acier non allié	Recuit 0,15 - 0,45% C HB 125 - 250	150 (140-180)	0,03 (0,01-0,04)	0,04 (0,03-0,06)	0,08 (0,06-0,14)	0,1 (0,08-0,15)
Acier allié	Recuit Traîné HB 180 - 350	150 (140-180)	0,03 (0,01-0,04)	0,04 (0,03-0,06)	0,08 (0,06-0,14)	0,1 (0,08-0,15)
Acier fortement allié Acier outil	Recuit Traîné HB 180 - 330	120 (80-130)	0,03 (0,01-0,04)	0,04 (0,03-0,06)	0,08 (0,06-0,14)	0,1 (0,08-0,15)
Acier inoxydable Acier noble	Recuit Trempe HB 180 - 330	120 (80-130)	0,03 (0,01-0,04)	0,04 (0,03-0,06)	0,08 (0,06-0,14)	0,1 (0,08-0,15)
Fonte grise	Ferritique Perlitique	160 (150-170)	0,03 (0,01-0,04)	0,04 (0,03-0,06)	0,08 (0,06-0,14)	0,1 (0,08-0,15)
Fonte grise avec graphite sphérique	Ferritique Perlitique	140 (130-150)	0,03 (0,01-0,04)	0,04 (0,03-0,06)	0,08 (0,06-0,12)	0,1 (0,08-0,15)
Fonte ductile	Ferritique Perlitique	130 (120-150)	0,03 (0,01-0,04)	0,04 (0,03-0,06)	0,08 (0,06-0,12)	0,1 (0,08-0,15)
Titane Alliage titane	-	50 (40-80)	0,02 (0,01-0,04)	0,04 (0,03-0,06)	0,06 (0,04-0,08)	0,08 (0,06-0,1)
Aluminium Matériaux non ferreux Plastiques	-	200 (200-400)	0,04 (0,01-0,04)	0,06 (0,03-0,06)	0,12 (0,06-0,12)	0,15 (0,08-0,15)

- * Pour le rainurage en pleine matière, les avances par dent sont calculées pour 1 x le diamètre
- * Pour le contournage bien calculer l'épaisseur moyenne du copeau !!!!
- * Les valeurs données sont des valeurs de base!

Jongen UNI-MILL



France

Tél: 03 87 98 57 39
www.jongen.fr
courriel: info@jongen.fr



Suisse romande

Tél gratuit: 00800 85 285 285
www.jongen.ch
courriel: info@jongen.ch



Luxembourg

Tél : +33 6 27 22 58 53
courriel: info@jongen.lu



Belgique Francophone

Tél : +33 6 16 63 52 06
courriel: info@jongen-unimill.be

Fax international gratuit: 00 800 56 64 36 33