



Jongen UNI-MILL S.A.R.L.



# Long Life \* longue vie

La révolution des durées de vie et de la stabilité d'usinage

TOUTES VITESSES

TOUTES VITESSES

TOUTES VITESSES

TOUTES VITESSES

TOUTES VITESSES

# VHM 476W TS35

TOUTES VITESSES

TOUTES VITESSES

TOUTES VITESSES

TOUTES VITESSES

TOUTES VITESSES



&



&



Suisse romande

## L'outil

- Fraise carbure monobloc (similaire à la norme DIN 6527)
- Queue Weldon pour attachement DIN 6535-HB
- Macro géométrie optimisée
- Micro géométrie optimisée
- Géométrie avec coupe au centre
- Queue détalonnée

## Le carbure

- Nuance de carbure micro grains pour les usinages de haute performance dans la norme ISO entre K20-K30
- Très haute ténacité avec une résistance à l'usure encore plus importante

## Le revêtement

- Revêtement TIALN encore plus performant
- Structure de multicouches très fine
- Forte résistance à l'oxydation
- Très haute ténacité avec une dureté extrême

## La nuance « TS35 »

- Le carbure, le revêtement et les arêtes de coupe ont idéalement été réunis pour l'usinage de tous les aciers courants, les aciers nobles, la fonte et les matières difficiles
- Adapté à l'ébauche et la finition
- Pour les usinages avec arrosage, à sec et micro pulvérisation

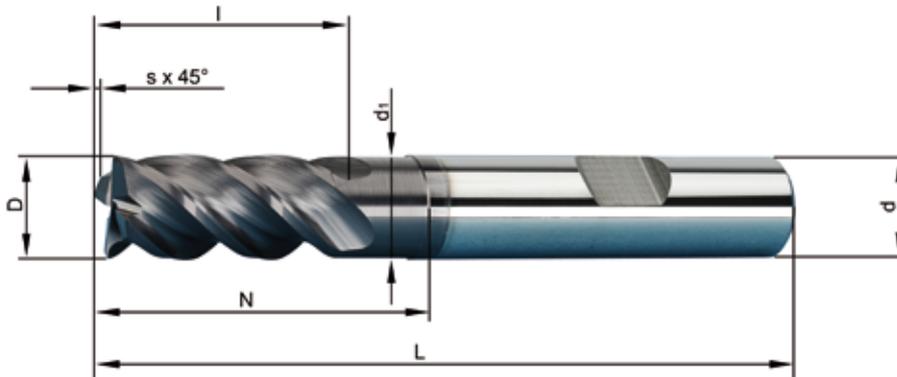
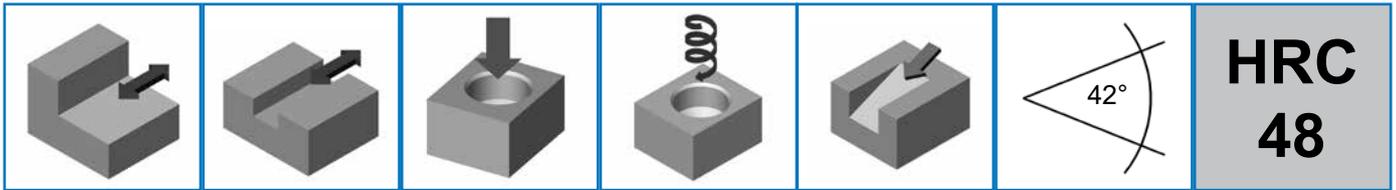
## Vos avantages

- Avances extrêmement importantes même pour des matières difficiles
- Durée de vie extrême → donc moins d'arrêt machine
- Très bon état de surface
- Excellente stabilité de marche
- Processus de sécurité élevé
- Rainurage en pleine matière jusqu'à  $1 \times D$  en  $a_p$
- Domaines d'application très variés
- Conseillé pour les aciers nobles, les aciers fortement alliés, le titane etc. ...



➤ **Notre performance est Votre bénéfice !!!**

## Données techniques

Tolérance  $\varnothing$ :
 $\varnothing 4,0 - 20,0 = \begin{matrix} -0,02 \\ -0,04 \end{matrix}$ 

N° de réf.	D	sx45°	l	N	d <sub>1</sub>	d	L	Z
VHM 476W-04 TS35	4	0,10x45°	8	8	-	6	58	4
VHM 476W-05 TS35	5	0,15x45°	10	10	-	6	58	4
VHM 476W-06 TS35	6	0,20x45°	12	19	5,7	6	58	4
VHM 476W-08 TS35	8	0,25x45°	16	26	7,7	8	64	4
VHM 476W-10 TS35	10	0,30x45°	20	30	9,6	10	73	4
VHM 476W-12 TS35	12	0,40x45°	25	36	11,6	12	84	4
VHM 476W-16 TS35	16	0,50x45°	33	47	15,5	16	93	4
VHM 476W-20 TS35	20	0,50x45°	42	54	19,5	20	104	4

## Conseils pour les paramètres de coupe

Matériau de la pièce à usiner	Traitement / alliage	V <sub>c</sub> (m/min)	avance à la dent (f <sub>z</sub> ) en mm			
			ø 4-5 mm	ø 6-8 mm	ø 10-12 mm	ø 16-20 mm
Acier de construction Acier non allié	Recuit 0,15 - 0,45% C HB 125 - 250	150 (140-180)	0,03 (0,01-0,04)	0,04 (0,03-0,06)	0,08 (0,06-0,14)	0,1 (0,08-0,15)
Acier allié	Recuit Traîné HB 180 - 350	150 (140-180)	0,03 (0,01-0,04)	0,04 (0,03-0,06)	0,08 (0,06-0,14)	0,1 (0,08-0,15)
Acier fortement allié Acier outil	Recuit Traîné HB 180 - 330	120 (80-130)	0,03 (0,01-0,04)	0,04 (0,03-0,06)	0,08 (0,06-0,14)	0,1 (0,08-0,15)
Acier inoxydable Acier noble	Recuit Trempe HB 180 - 330	120 (80-130)	0,03 (0,01-0,04)	0,04 (0,03-0,06)	0,08 (0,06-0,14)	0,1 (0,08-0,15)
Fonte grise	Ferritique Perlitique	160 (150-170)	0,03 (0,01-0,04)	0,04 (0,03-0,06)	0,08 (0,06-0,14)	0,1 (0,08-0,15)
Fonte grise avec graphite sphérique	Ferritique Perlitique	140 (130-150)	0,03 (0,01-0,04)	0,04 (0,03-0,06)	0,08 (0,06-0,12)	0,1 (0,08-0,15)
Fonte ductile	Ferritique Perlitique	130 (120-150)	0,03 (0,01-0,04)	0,04 (0,03-0,06)	0,08 (0,06-0,12)	0,1 (0,08-0,15)
Titane Alliage titane	-	50 (40-80)	0,02 (0,01-0,04)	0,04 (0,03-0,06)	0,06 (0,04-0,08)	0,08 (0,06-0,1)
Aluminium Matériaux non ferreux Plastiques	-	200 (200-400)	0,04 (0,01-0,04)	0,06 (0,03-0,06)	0,12 (0,06-0,12)	0,15 (0,08-0,15)

\* Pour le rainurage en pleine matière, les avances par dent sont calculées pour 1 x le diamètre

\* Pour le contournage bien calculer l'épaisseur moyenne du copeau !!!!

\* Les valeurs données sont des valeurs de base!

## Jongen UNI-MILL

**France**

Tél: 03 87 98 57 39

www.jongen.fr

courriel: info@jongen.fr

**Suisse romande**

Tél gratuit: 00800 85 285 285

www.jongen.ch

courriel: info@jongen.ch

**Luxembourg**

Tél : +33 6 84 83 81 39

courriel: info@jongen.lu

**Belgique Francophone**

Tél : +32 49 194 05 47

courriel: info@jongen-unimill.be