







B22 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraissage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

			HT45 (code 31)	HT32 (code 33)	HT20 (code 32)				
	JMB22-753R08- IK 12,9x7,8 R0,8	Order- No.	B22A-GW31	B22A-DX33	B22A-AT32	Parallelitätsfehler bis zu 0,05mm möglich! <i>Parallelism error up to 0,05 mm!</i> <i>Attention défaut de parallélisme possible de max 0,05mm!</i> <i>Errore di parallelismo fino a max. 0,05 mm!</i>			
	U 	f_z [mm]	0,15 (0,10-0,25)	0,15 (0,10-0,20)	0,20 (0,15-0,25)				
	JMB22-853R08- IK 12,9x7,8 R0,8	Order- No.	B22B-RX31	B22B-NW33	B22B-JZ32				
	M S 	f_z [mm]	0,15 (0,10-0,25)	0,15 (0,10-0,20)	0,20 (0,15-0,25)				
			10	10	10				

V_c [m/min]	Stahl Steel Acier Acciaio	Rostfrei Stainless Acier inoxydable Inossidabile	Guss Cast iron Fonte Ghisa	NE-Metalle Non-ferrous metals Non ferreux Metalli non ferrosi	Hochwarmfest Highly heat-resistant Superalliages Resistente al calore	Gehärtet Tempered Aciers traités Temprato
HT45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HT32	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)			60 (40 - 200)	
HT20			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)

Ersatzteile Spare parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

	SS 4,0-2 (M = 3,2-3,3 Nm)		T 15+		Fett Grease, Graisse, Grasso
---	-------------------------------------	---	--------------	---	--