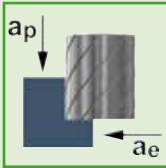
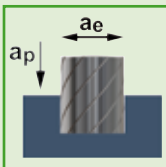


Schnittdatenempfehlung VHM 107 MK10

Parameters recommendation, Paramètres conseillés, Parametri di taglio indicativi



Material	D [mm]	V _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	V _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
Aluminium langspanend <i>Alu long chipping</i> <i>Alu copeaux longs</i> <i>Alluminio truciolo lungo</i>	2	500 (460-560)	0,020 (0,010-0,030)	4,0	0,8	79.580	1.590	5,1
	3	500 (460-560)	0,040 (0,030-0,050)	6,0	1,2	53.050	2.120	15,3
	4	500 (460-560)	0,050 (0,040-0,060)	8,0	1,6	39.790	1.990	25,5
	5	500 (460-560)	0,065 (0,055-0,075)	10,0	2,0	31.830	2.070	41,4
	6	500 (460-560)	0,075 (0,065-0,085)	12,0	2,4	26.530	1.990	57,3
	8	500 (460-560)	0,100 (0,090-0,110)	16,0	3,2	19.890	1.990	101,9
	10	500 (460-560)	0,125 (0,115-0,135)	20,0	4,0	15.920	1.990	159,2
Alu kurzspanend >6% Si <i>Alu short chipping</i> <i>Alu copeaux courts</i> <i>Alluminio truciolo corto</i>	2	480 (400-520)	0,020 (0,010-0,030)	4,0	0,8	76.390	1.530	4,9
	3	480 (400-520)	0,040 (0,030-0,050)	6,0	1,2	50.930	2.035	14,7
	4	480 (400-520)	0,050 (0,040-0,060)	8,0	1,6	38.200	1.910	24,4
	5	480 (400-520)	0,065 (0,055-0,075)	10,0	2,0	30.560	1.985	39,7
	6	480 (400-520)	0,075 (0,065-0,085)	12,0	2,4	25.460	1.910	55,0
	8	480 (400-520)	0,100 (0,090-0,110)	16,0	3,2	19.100	1.910	97,8
	10	480 (400-520)	0,125 (0,115-0,135)	20,0	4,0	15.280	1.910	152,8
Alu Guss >10% Si <i>Cast aluminium</i> <i>Fonte Alu</i> <i>Alluminio fuso</i>	2	250 (200-300)	0,020 (0,010-0,030)	4,0	0,8	39.790	795	2,5
	3	250 (200-300)	0,040 (0,030-0,050)	6,0	1,2	26.530	1.060	7,6
	4	250 (200-300)	0,050 (0,040-0,060)	8,0	1,6	19.890	995	12,7
	5	250 (200-300)	0,065 (0,055-0,075)	10,0	2,0	15.920	1.035	20,7
	6	250 (200-300)	0,075 (0,065-0,085)	12,0	2,4	13.260	995	28,7
	8	250 (200-300)	0,100 (0,090-0,110)	16,0	3,2	9.950	995	50,9
	10	250 (200-300)	0,125 (0,115-0,135)	20,0	4,0	7.960	995	79,6
CuZn Legierungen <i>CuZn alloys</i> <i>Alliage CuZn</i> <i>Leghe CuZn</i>	2	270 (230-300)	0,020 (0,010-0,030)	4,0	0,8	42.970	860	2,8
	3	270 (230-300)	0,040 (0,030-0,050)	6,0	1,2	28.650	1.145	8,2
	4	270 (230-300)	0,050 (0,040-0,060)	8,0	1,6	21.490	1.075	13,8
	5	270 (230-300)	0,065 (0,055-0,075)	10,0	2,0	17.190	1.115	22,3
	6	270 (230-300)	0,075 (0,065-0,085)	12,0	2,4	14.320	1.075	31,0
	8	270 (230-300)	0,100 (0,090-0,110)	16,0	3,2	10.740	1.075	55,0
	10	270 (230-300)	0,125 (0,115-0,135)	20,0	4,0	8.590	1.075	86,0
Thermoplaste <i>Thermoplastics</i> <i>Thermoplastique</i> <i>Termoplastica</i>	2	1.200 (1.100-1.300)	0,020 (0,010-0,030)	4,0	0,8	190.990	3.820	12,2
	3	1.200 (1.100-1.300)	0,040 (0,030-0,050)	6,0	1,2	127.320	5.095	36,7
	4	1.200 (1.100-1.300)	0,050 (0,040-0,060)	8,0	1,6	95.490	4.775	61,1
	5	1.200 (1.100-1.300)	0,065 (0,055-0,075)	10,0	2,0	76.390	4.965	99,3
	6	1.200 (1.100-1.300)	0,075 (0,065-0,085)	12,0	2,4	63.660	4.775	137,5
	8	1.200 (1.100-1.300)	0,100 (0,090-0,110)	16,0	3,2	47.750	4.775	244,5
	10	1.200 (1.100-1.300)	0,125 (0,115-0,135)	20,0	4,0	38.200	4.775	382,0
12	1.200 (1.100-1.300)	0,150 (0,140-0,160)	24,0	4,8	31.830	4.775	550,1	



Material	D [mm]	V _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	V _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
Aluminium langspanend <i>Alu long chipping</i> <i>Alu copeaux longs</i> <i>Alluminio truciolo lungo</i>	2	500 (460-560)	0,010 (0,005-0,020)	1,0	2,0	79.580	795	1,6
	3	500 (460-560)	0,015 (0,010-0,030)	1,5	3,0	53.050	795	3,6
	4	500 (460-560)	0,020 (0,010-0,030)	2,0	4,0	39.790	795	6,4
	5	500 (460-560)	0,035 (0,020-0,040)	2,5	5,0	31.830	1.115	13,9
	6	500 (460-560)	0,050 (0,040-0,060)	3,0	6,0	26.530	1.325	23,9
	8	500 (460-560)	0,060 (0,050-0,070)	4,0	8,0	19.890	1.195	38,2
	10	500 (460-560)	0,080 (0,060-0,100)	5,0	10,0	15.920	1.275	63,8
Alu kurzspanend >6% Si <i>Alu short chipping</i> <i>Alu copeaux courts</i> <i>Alluminio truciolo corto</i>	2	480 (400-520)	0,010 (0,005-0,020)	1,0	2,0	76.390	765	1,5
	3	480 (400-520)	0,020 (0,010-0,030)	1,5	3,0	50.930	1.020	4,6
	4	480 (400-520)	0,020 (0,010-0,030)	2,0	4,0	38.200	765	6,1
	5	480 (400-520)	0,035 (0,020-0,040)	2,5	5,0	30.560	1.070	13,4
	6	480 (400-520)	0,050 (0,040-0,060)	3,0	6,0	25.460	1.275	23,0
	8	480 (400-520)	0,060 (0,050-0,070)	4,0	8,0	19.100	1.145	36,6
	10	480 (400-520)	0,080 (0,060-0,100)	5,0	10,0	15.280	1.220	61,0
Alu Guss >10% Si <i>Cast aluminium</i> <i>Fonte Alu</i> <i>Alluminio fuso</i>	2	270 (200-300)	0,010 (0,005-0,020)	1,0	2,0	42.970	430	0,9
	3	270 (200-300)	0,020 (0,010-0,030)	1,5	3,0	28.650	575	2,6
	4	270 (200-300)	0,020 (0,010-0,030)	2,0	4,0	21.490	430	3,4
	5	270 (200-300)	0,035 (0,020-0,040)	2,5	5,0	17.190	600	7,5
	6	270 (200-300)	0,050 (0,040-0,060)	3,0	6,0	14.320	715	12,9
	8	270 (200-300)	0,060 (0,050-0,070)	4,0	8,0	10.740	645	20,6
	10	270 (200-300)	0,080 (0,060-0,100)	5,0	10,0	8.590	685	34,3
CuZn Legierungen <i>CuZn alloys</i> <i>Alliage CuZn</i> <i>Leghe CuZn</i>	2	250 (230-300)	0,010 (0,005-0,020)	1,0	2,0	39.790	400	0,8
	3	250 (230-300)	0,020 (0,010-0,030)	1,5	3,0	26.530	530	2,4
	4	250 (230-300)	0,020 (0,010-0,030)	2,0	4,0	19.890	400	3,2
	5	250 (230-300)	0,035 (0,020-0,040)	2,5	5,0	15.920	555	6,9
	6	250 (230-300)	0,050 (0,040-0,060)	3,0	6,0	13.260	665	12,0
	8	250 (230-300)	0,060 (0,050-0,070)	4,0	8,0	9.950	595	19,0
	10	250 (230-300)	0,080 (0,060-0,100)	5,0	10,0	7.960	635	31,8
Thermoplaste <i>Thermoplastics</i> <i>Thermoplastique</i> <i>Termoplastica</i>	2	1.200 (1.100-1.300)	0,010 (0,005-0,020)	1,0	2,0	190.990	1.910	3,8
	3	1.200 (1.100-1.300)	0,020 (0,010-0,030)	1,5	3,0	127.320	2.545	11,5
	4	1.200 (1.100-1.300)	0,020 (0,010-0,030)	2,0	4,0	95.490	1.910	15,3
	5	1.200 (1.100-1.300)	0,035 (0,020-0,040)	2,5	5,0	76.390	2.675	33,4
	6	1.200 (1.100-1.300)	0,050 (0,040-0,060)	3,0	6,0	63.660	3.185	57,3
	8	1.200 (1.100-1.300)	0,060 (0,050-0,070)	4,0	8,0	47.750	2.865	91,7
	10	1.200 (1.100-1.300)	0,080 (0,060-0,100)	5,0	10,0	38.200	3.055	152,8
12	1.200 (1.100-1.300)	0,100 (0,080-0,120)	6,0	12,0	31.830	3.185	229,3	