

Jongen UNI-MILL fraises à copier K01-K06

La société Jongen Werkzeugtechnik GmbH présente ses nouvelles fraises à copier de type K01 - K06.

Il s'agit de nouvelles fraises à copier hémisphériques conçues pour l'usinage en ébauche et en finition avec 2 coupes effectives en périphérie.

Les domaines d'application sont variés: le fraisage de formes, de poches, l'interpolation hélicoïdale et le rainurage, ainsi que l'application de rayons concaves. Grâce aux différents systèmes d'attachement, les cavités profondes peuvent être usinées sans problème.

Les outils à copier existent en version fraise à queue Weldon selon la norme DIN1835-B, en version à queue lisse selon la norme DIN1835-A, ainsi qu'en version à queue filetée (compatible avec de nombreux systèmes disponibles sur le marché). Ces outils sont disponibles des diamètres 12 à 32.

En acier à outil haute résistance, les outils peuvent résister à des contraintes d'usinages extrêmes. La surface des outils recouverte d'un revêtement nickelé permet en outre d'obtenir une meilleure résistance aux surfaces de laminage et à la corrosion. Tous les outils disposent de canaux de lubrification interne.



Ces fraises à copier utilisent des plaquettes avec 2 arêtes de coupe asymétrique. Il s'agit de plaquettes frittées de précision ayant un brise-copeaux positif et une arête de coupe rayonnée.

Selon le type, les plaquettes ont des rayons différents. Type K01: R6,0 - Type K02: R8,0 - Type K03: R10,0 – Type K04: R12,5 – Type K05: R15,0 – Type K06: R16,0

Les plaquettes sont disponibles dans 3 nuances différentes et permettent l'usinage de presque tous les matériaux courants:

- Nuance de carbure HC45: les domaines d'application sont l'ébauche et la finition de presque tous les aciers tels que l'acier de construction, l'acier à outils, l'acier trempé et non-allié, ainsi que les aciers faiblement alliés et fortement alliés, mais aussi les nuances de fonte comme la fonte grise, la fonte à graphite sphéroïdal etc.
- Nuance de carbure HC30: pour l'ébauche et la finition des aciers inoxydables et des matériaux fortement alliés.
- Nuance de carbure HC20: Les domaines d'application sont l'ébauche et la finition de matériaux coulés tels que la fonte grise, trempée, vermiculaire, graphite et fonte à graphite sphéroïdal.

Les vitesses de coupe maximales sont de 350 m/min pour l'acier, 300 m/min pour l'acier inoxydable et 350 m/min pour la fonte.

Toutes ces nuances de carbure peuvent être utilisées aussi bien à sec qu'avec arrosage.

Jongen Uni-Mill Sarl

1 rue Marcel Pierron 57200 Sarreguemines

Tel: 03.87.98.57.39

www.jongen.fr

courriel: info@jongen.fr